

DENTSPLY  
RAINTREE ESSIX

# Guida alla plastica

- Linee guida sulla plastica, caratteristiche tecniche e tempi di riscaldamento
- Istruzioni per la termoformatura sottovuoto



Essix<sup>®</sup> Plastic  
Shaping Performance<sup>™</sup>

1.800.883.8733 • [Essix.com](http://Essix.com)

# Una plastica affidabile.

Nota: Questo opuscolo è inteso solo come guida e non sostituisce le istruzioni di fabbricazione relative a uno specifico tipo di plastica. I tempi di riscaldamento a vuoto presuppongono il preriscaldamento dell'elemento.

**Per le istruzioni complete di fabbricazione, visitare il sito [www.essix.com](http://www.essix.com) o chiamare il numero 1.800.883.8733.**

BioStar non è un marchio di DENTSPLY.

## Aspetto. Resistenza. Durata.

Ci sono molte ragioni per richiedere l'autentica plastica DENTSPLY Essix®.

Dalla trasparenza di Essix ACE® Plastic, alla durata di Essix C+® Plastic, dall'incollabilità di Essix A+® Plastic alla capacità di ritenzione di Essix® PLUS™ Plastic, forniamo la plastica adatta a ogni tipo di apparecchio.

È facile capire perché gli studi dentistici si affidino alle plastiche originali Essix® per garantire sempre ai loro pazienti lavori soddisfacenti.





USO PRIMARIO

**RETAINER E APPARECCHI  
PER BRUXISMO**

## Plastica Essix® PLUS

- Ottima trasparenza e durata nel tempo
- Facile da formare e tagliare, eccellente resistenza agli urti e all'usura
- Accetta agenti acrilici/saldanti
- Pellicola protettiva su entrambi i lati.
- Utilizzabile anche per allineatori e ponti provvisori

Brevetto #5,692,894

### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™	Riscaldamento sotto vuoto	Codice Biostar	Riscaldamento SQ/ TE Druformat
<b>7/8mm / 0,035"</b>	2:20	35 s	133	1:20
<b>1mm / 0,040"</b>	2:25	40 s	143	1:25

**NOTE:**

- Rimuovere la pellicola protettiva da entrambi i lati prima della termoformatura



USO PRIMARIO **ALLINEATORI E RETAINER**

## Plastica Essix ACE®

- Durata media: 18 - 24 mesi
- Il materiale trasparente è protetto da una pellicola applicata su entrambi i lati; conservare in luogo fresco e asciutto
- Utilizzabile anche per allineatori e ponti provvisori

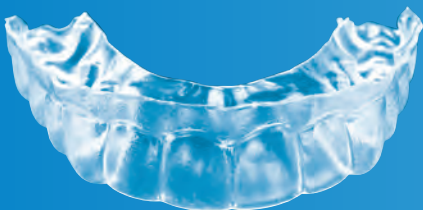
Brevetto #5,692,894

### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™	Riscaldamento sotto vuoto	Codice BioStar	Riscaldamento SQ/ TE DrufoMat
<b>3/4mm / 0,030"</b>	1:25	25 s	113	1:00
<b>7/8mm / 0,035"</b>	1:30	30 s	123	1:00
<b>1mm / 0,040"</b>	1:35	35 s	133	1:05

**NOTE:**

- Rimuovere la pellicola protettiva da entrambi i lati prima della termoformatura.
- Si incurva una volta allontanata dal calore - circa 9,5mm - 12,7mm (3/8" - 1/2")



USO PRIMARIO

## ALLINEATORI E RETAINER PER PAZIENTI BRUXISTI

### Plastica Essix C+®

- Durata media: 24 mesi
- Trasparenza di contatto
- Non utilizzare con agenti acrilici/leganti; conservare in luogo fresco e asciutto
- Utilizzabile anche per allineatori con apparecchi per pazienti bruxisti e placche di Michigan

Brevetto #5,692,894

### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™	Riscaldamento sotto vuoto	Codice Biostar	Riscaldamento SQ/ TE Druformat
<b>1mm / 0,040"</b>	2:30	60 s	163	1:30

**NOTE:**

- Aumenta in prossimità del calore, quindi si ondula; il momento ottimale per la termoformatura è quando inizia a distendersi — nessun avvallamento.



USO PRIMARIO **APPARECCHI PER BRUXISMO**

## Laminato per la protezione notturna Essix®

- Costruzione su un unico lato; la superficie morbida memorizza la forma in modo eccellente e resiste alle abrasioni
- Utilizzabile anche per riposizionatori ortodontici e splintaggi periodontali

### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™	Riscaldamento sotto vuoto	Codice Biostar	Riscaldamento SQ/ TE Druformat
<b>3mm / 0,120"</b>	2:30	50 s	225	2:00

**NOTE:**

- Flessione auspicabile: 12,7mm (½")



USO PRIMARIO **SPLINTAGGI TMJ**

## Laminato doppio Essix®

- Costruzione su due lati: la superficie rigida sopporta la pressione esercitata dalla masticazione mentre la morbida superficie inferiore provvede al comfort del paziente
- Accetta agenti saldanti
- Utilizzabile anche per protezioni notturne, clencher e grinder

### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™		Riscaldamento sotto vuoto		Codice Biostar (triple flip)	
	Lato morbido	Lato duro	Lato morbido	Lato duro	Lato morbido	Lato duro
<b>2mm / 0,080"</b>	2:45	0:50	45 s	15 s	151	105
<b>3mm / 0,120"</b>	3:00	1:00	90 s	25 s	231	115

**NOTE:**

- Vacuum/Essix® SelectVac™ Macchina sottovuoto: riscaldare il lato morbido rivolto verso l'alto, poi capovolgere e riscaldare il lato duro.
- Biostar: posizionare il lato morbido rivolto verso l'alto, capovolgere per il lato duro, infine capovolgere nuovamente per il lato morbido.





USO PRIMARIO **MASCHERINE DI SBIANCAMENTO**

## Plastica Essix Tray-Rite®

- Aderisce alla superficie dei denti
- Non si allunga come l'EVA – aiuta a impedire che il materiale sbiancante penetri in bocca
- Se realizzato con la macchina sottovuoto non necessita di serbatoio

Brevetto #6,089,869

### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™	Riscaldamento sotto vuoto	Codice Biostar	Riscaldamento SQ/ TE Druformat
½mm / 0,020"	1:25	25 s	113	0:55

**NOTE:**

- Si ondula; il momento ottimale per la termoformatura è quando inizia a distendersi per tornare nella posizione originale.



USO PRIMARIO **DUPLICAZIONE DI MODELLI**

## Mascherina di sbiancamento Essix® e materiale per la duplicazione del modello

- Usare spessori di 1mm / 0,040" o 1½mm / 0,060" per le mascherine di sbiancamento
- Usare qualunque spessore per la duplicazione di modelli
- Utilizzabile anche per i vassoi di trasferimento

### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™	Riscaldamento sotto vuoto	Codice BioStar	Riscaldamento SQ/ TE Druformat
<b>1mm / 0,040"</b>	1:30	30 s	142	1:10
<b>1½mm / 0,060"</b>	1:35	40 s	162	1:15
<b>2mm / 0,080"</b>	1:40	45 s	200	1:20

**NOTE:**

- Per i modelli sagomati usare 1mm di spessore
- Per i modelli alti non sagomati usare 1,5mm di spessore
- Per i modelli alti non sagomati usare 2mm di spessore per ottenere maggiore rigidità
- Il materiale si incurva di circa 12,7mm (½"): questo è il momento ottimale per la termoformatura



USO PRIMARIO **PLACCHE DI MICHIGAN**

## Plastica Essix A+®

- Il materiale trasparente è protetto da una pellicola applicata su entrambi i lati
- Utilizzabile con agenti acrilici/leganti; conservare in luogo fresco e asciutto
- Utilizzabile anche per splintaggi e apparecchi antirussamento; sconsigliato per i pazienti bruxisti

Brevetto #5,692,894

### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™	Riscaldamento sotto vuoto	Codice BioStar	Riscaldamento SQ/ TE DrufoMat
½mm / 0,020"	1:20	30 s	122	1:00
¾mm / 0,030"	1:30	35 s	132	1:00
1mm / 0,040"	1:35	40 s	142	1:05
1½mm / 0,060"	2:00	50 s	164	1:10
2mm / 0,080"	2:05	70 s	205	1:30
3mm / 0,120"	3:20	80 s	226	2:10

**NOTE:**

- Rimuovere la pellicola protettiva da entrambi i lati prima della termoformatura
- Il materiale dovrebbe incurvarsi di circa 12,7mm (½")



USO PRIMARIO

**PROTEZIONE PER SPORT A BASSO CONTATTO**

## Materiali per paradenti sportivo Essix®

- Offrite ai vostri pazienti i colori delle loro squadre del cuore
- Per bambini e ragazzi che partecipano ad attività sportive a basso contatto
- Conservare in un luogo fresco e asciutto

### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™	Riscaldamento sotto vuoto	Codice Biostar	Riscaldamento SQ/TE Drufomat
<b>3mm / 0,120"</b>	2:15	70 s	225	2:00
<b>4mm / 0,160"</b>	2:50	90 s	236	2:10

3mm e 4mm



4mm solo





USO PRIMARIO

**PROTEZIONE PER SPORT DI  
CONTATTO**

## Materiale per paradenti sportivo laminato Essix®

- Due strati laminati di protezione
- Un inserto in plastica da 3mm (1/8") aiuta a proteggere il margine incisale dei denti
- Conservare in un luogo fresco e asciutto














### TEMPI DI RISCALDAMENTO

Spessore	Essix® SelectVac™	Riscaldamento sotto vuoto	Codice Biostar	Riscaldamento SQ/ TE Drufomat
<b>4mm / 0,160"</b>	2:30	75 s	NA	2:00
<b>5mm / 0,200"</b>	3:30	110 s	NA	2:25

4mm e 5mm

 Nero BK	 Viola PU
 Blu BL	 Rosso RD
 Verde GR	 Giallo YE
 Arancione OR	

4mm solo

 Nero/Oro BKGD	 Blu/Bianco WHBL	 Bianco/Viola PUWH
 Nero/Arancione BKOR	 Blu/Giallo BLYE	 Bianco WH
 Nero/Rosso BKRD	 Verde/Bianco WHGR	 Rosso/ Bianco/Blu
 Nero/Bianco BKWH	 Verde/Giallo GRYE	
 Blu/Rosso BLRD	 Rosso/Bianco RDWH	

# Istruzioni per la macchina sottovuoto Essix® SelectVac®



## PUNTO 1

Appoggiare il modello sulla piastra di base. Nota: per ottenere modelli più rifiniti, utilizzare le perle di vetro in dotazione alla macchina.



## PUNTO 2

Fissare un foglio di plastica sulla piastra di supporto. Riportare il riscaldatore in posizione, direttamente sopra la piastra di supporto.



## PUNTO 3

Accendere e impostare il timer. Seguire le istruzioni di riscaldamento e i tempi indicati dal produttore del materiale selezionato.

Per le istruzioni di funzionamento complete, fare riferimento al manuale della macchina sottovuoto Essix® SelectVac®.



## PUNTO 4

Per avviare il timer, accendere la macchina.



## PUNTO 5

Una volta che il timer è azzerato, spostare in senso antiorario il manico nero che si trova a destra della macchina e abbassare la piastra di supporto sul modello. Il sottovuoto si attiverà automaticamente.



## PUNTO 6

Spegnere la macchina e togliere l'apparecchio termoformato.



# La plastica giusta per ogni applicazione

P.	PLASTICA	USO PRIMARIO
4	<b>Plastica Essix® PLUS™</b>	retainer e apparecchi per bruxismo
5	<b>Plastica Essix ACE®</b>	allineatori e retainer
6	<b>Plastica Essix C+®</b>	allineatori e retainer per pazienti bruxisti
7	<b>Laminato per la protezione notturna Essix®</b>	apparecchi per bruxismo
8	<b>Laminato doppio Essix®</b>	splintaggi TMJ
9	<b>Plastica Essix Tray-Rite®</b>	mascherine di sbiancamento
10	<b>Mascherina di sbiancamento Essix® e materiale per la duplicazione del modello</b>	duplicazione del modello
11	<b>Plastica Essix A+®</b>	placche di Michigan
12	<b>Materiale per paradenti sportivo Essix®</b>	sport a basso contatto
13	<b>Materiale per paradenti sportivo laminato Essix®</b>	sport di contatto



**Essix® Plastic**  
Shaping Performance™